

MOBILE- NOTHEIZUNG.de

SCHNELLE WÄRME – WO SIE GEBRAUCHT WIRD.

Mit einer Heizleistung von 1.100 kW bietet der Heizcontainer maximale Flexibilität. Im Container verbaut, lässt er sich einfach transportieren und schnell an jedem Standort in Betrieb nehmen. Er eignet sich ideal für Anwendungen wie Baubeheizung, Netzsanierungen oder Notfälle, bei denen eine zuverlässige Wärmeversorgung erforderlich ist. Ein externer Tank sorgt zusätzlich für maximale Unabhängigkeit.



Heizcontainer 1.100 kW

Technische Daten

Information	Typ 1.100 kW
Betriebsart	Heizöl
Heizleistungsbereich	1.100 kW
Elektrischer Anschluss	400 V
Absicherung bauseitig	3 x 32 A
Heizungsmischer	Elektronisch
Temperatureinstellbereich	5-90 °C
Sicherheitstemperaturbegrenzer (STB)	105 °C
Hocheffizient-Heizungspumpe	Wilco Stratos Giga 80/1-16
Leistung Heizungspumpe	max. 80 m ³ /h max. 19 m WS
Heizungsbrenner	Weishaupt
Heizungskessel	Viessmann
Verbrauch bei Volllastbetrieb	ca. 110 l/h
Tankvolumen	Heizöltank separat
Systemtrenner	Wärmetauscher
Externer Anschluss für Zusatztank	vorhanden
Heizungsanschluss VL/RL	4" DN 100
Füll- u. Entleerungsanschluss	1" DN 25
Bauart	Container
Abmessung L x Bx H	6058 x 2438 x 2591 mm
Leergewicht	ca. 9.000 kg

Ihre Vorteile

- ✓ **Deutschlandweit lieferbar**
Bestellung & Lieferung innerhalb Deutschlands
- ✓ **Expressversand**
Bei einer Notheizung nutzen wir den Expressversand
- ✓ **Bauseitige Unterstützung**
Es fehlen die Einspeisepunkte Ihrer Anlage? Wir können sie kurzfristig für Sie herstellen
- ✓ **Tankservice**
bundesweiter Tankservice und Garantie für eine konstante Befüllung
- ✓ **technischer Support & Beratung**
bei technischen Problemen, Fragen sowie bei der Auswahl & Dimensionierung der Ausrüstung hilft unserer Support